



Microload flowcomputer

MICROLOAD FLOWCOMPUTER

End customer



Starting position

De aanwezige MFX-100 was defect gegaan. Het is onmogelijk om nog aan wisselstukken te geraken voor de MFX-100. Hierdoor was de klant genoodzaakt deze te vervangen.

Goals

Zo snel mogelijk de installatie terug in dienst krijgen, rekening houdend met het feit dat het een MID meetstraat betreft.

Result

In overleg met de klant opteren we om de MFX-100 te vervangen door een Microload. Tevens vervangen we de PT100 met certificatie voor MID.

Actions

DCM EMBA ontwierp, bouwde en installeerde deze nieuwe flowcomputer op een korte termijn zodat de klant weer vlot kan laden.

CASE STUDY IMAGES



WHY DCM EMBA?

DCM EMBA offers its customers full technical solutions for liquid flows in sectors including the oil, gas and chemical industry where measuring, expertise and uptime are the priorities. We supply high quality verifiable measuring instruments, installations, expertise and services to have these flows proceed optimally at all times

Your liquids, our Metering & Control expertise

 About us