



Microload flowcomputer

MICROLOAD FLOWCOMPUTER

Eindklant



Uitgangspositie

De aanwezige MFX-100 was defect gegaan. Het is onmogelijk om nog aan wisselstukken te geraken voor de MFX-100. Hierdoor was de klant genoodzaakt deze te vervangen.

Doel

Zo snel mogelijk de installatie terug in dienst krijgen, rekening houdend met het feit dat het een MID meetstraat betreft.

Uitkomst

In overleg met de klant opteren we om de MFX-100 te vervangen door een Microload. Tevens vervangen we de PT100 met certificatie voor MID.

Acties

DCM EMBA ontwierp, bouwde en installeerde deze nieuwe flowcomputer op een korte termijn zodat de klant weer vlot kan laden.

CASESTUDY BEELDEN



WAAROM DCM EMBA?

DCM EMBA biedt technische totaaloplossingen met betrekking tot vloeistofstromen voor zijn klanten in o.a. de olie, gas en chemische industrie waarvoor meten, kennis en uptime prioritair zijn. Om deze stromen optimaal te laten verlopen verlenen we kwalitatieve ijkwaardige meetinstrumenten, installaties, expertise en diensten.

Your liquids, our Metering & Control expertise



Over ons